FICHA TÉCNICA 2015

Sistema manual

DESCRIPCIÓN

Revestimiento autonivelante de 2 Componentes a base de resinas Prepolimeros (Isocianato) + Polioles y Polioles Amínicos..

Las aplicaciones para recubrimientos basados en la tecnología de EUROTAFF SISTEMAS varían desde las pinturas, donde sus aspectos estéticos en combinación con sus propiedades de adherencia y duración son vitales, pasando por la protección de puentes y zonas de aparcamiento de vehículos, hasta los acabados protectores para superficies de tuberías de metal y hormigón, plataformas de camiones, etc..

Historia de la Poliurea

- Son necesarios elastómeros de PUR o PUA 100 % sólidos para el moldeo por inyección reacción (RIM).
- 2 componentes: polioles de alto peso molecular (MW) , alargadores de cadena de amina y catalizadores aminados.
- Polioxialquileno di- y triaminas, sin catalizadores.

Química

Reacción con aminas:
R-NCO + R´-NH_2 □□RNH-CO-NH-R´

USO RECOMENDADO

Recubrimientos de altas prestaciones.

APLICACIONES

Mantenimiento:
- Plantas químicas
- Centrales energéticas.
- Contenedores, contención y tanques de almacenamiento.
- Maquinaria industrial y agrícola.
- Paneles de metal y alojamientos.
- Tuberías

Automoción:
- Plataformas de camiones.
- Recubrimientos de bajos (resistentes al impacto de los guijarros.

Construcción e ingeniería civil:
- Recubrimiento para el hormigón.
- Cobertura de suelos.
- Yeso de enlucidos, cobertura de superficies de asbestos.
- Puentes y estructuras.
- Capas protectoras proyectadas (membranas impermeabilizantes)

Vehículos comerciales:
- Autobuses.
- Trenes.
- Camiones

MODO DE EMPLEO

Los soportes Los soportes de mortero u hormigón deberán estar sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o partes degradadas, lechadas superficiales y bien niveladas. Asimismo se recomienda que posean unas resistencias mínimas, tanto a compresión 25 N/mm^2 como a tracción de 15 N/mm^2

Imprimación: La imprimación se dará con brocha o rodillo preferiblemente. La imprimación se realizará en función de la absorción del soporte y del sistema a realizar.
Para la imprimación de hormigones puede usarse nuestro Consolidante EUROTAFF 320
Mezclado: Eurotaff 300 se suministra en dos componentes predosificados:

SISTEMA DE PREPARACIÓN:

1º- Agitar brevemente el **componente A** (Poliol),
2º- Agitar brevemente el **componente B** (Isocionato)
3º- Verter el **componente B** (Bote pequeño) en el recipiente metálico que contiene el **componente A**, que es el bote Grande
4º- Agitarlo sin crear aire durante 30 segundos como mínimo.

APLICACIÓN

El mismo producto sirve de imprimación en capas no superiores a 150-200 micras.

Recordar siempre que con una **IMPRIMACIÓN** en capa pequeña, lo que conseguimos es:

1º- Tapar poros y con ello evitar los pinjoles o las burbujas.
2º- Hacer una mejor barrera de vapor y conseguir un secado en menor tiempo posible.
3º- Si es necesario hacer dos imprimaciones, eso nos garantiza mayor estabilidad del producto.
4º- Podemos añadir sílice del (00-0,2)a la imprimación dentro del bote del Poliol componente a (Bote Grande) Siempre en medidas no superiores al 30% del total (Eso en la imprimación, en el acabado podemos llegar Llegar hasta a un 70%) cuando imprimamos con sílice fino (00-0,2) mezclada con la poliurea, lo que Conseguimos es que el sílice ayude a tapar todos los poros de hormigón, madera etc y evitar los pinjoles.
5º- Recordar que todos los materiales respiran y en especial hormigones y madera por lo que evitar los pinjoles puede ser el fruto de una buena imprimación y una buena preparación de la superficie.
6º- Las superficies tienen que estar siempre limpias, hay que lijarlas y prepararlas, y aunque la poliurea fría EUROTAFF 300 admite superficies muy deterioradas y sucias, lo mejor es que estén limpias.
7º En el caso de humedad y lluvia tenemos la experiencia de aplicar con lluvia moderada y en capas finas el Producto llega a curar, aun así mejor no intentarlo, y si se intenta bajo su responsabilidad.

El ACABADO

Dependiendo del espesor deseado podemos utilizar.

Rodillo para capas pequeñas de entre 150 y 300 micras
Llana de goma (Similares a las que se utilizar para limpiar con agua) para espesores de entre 150 a 300 micras.
Llana dentada en espesores de entre 500 micras y 2 mm, pero si es posible acompañar siempre de un **RODILLO DE PUAS** con el fin de que el producto respire y no cree burbujas.

El rodillo de puas es aconsejable para terminaciones de espesores de mas de 500 micras ya que eso hace que el producto al pasar el rodillo a puas, respire y autonivele mejor.
Si queremos un acabado contra el sol, (Que no decolore) hay que elegir colores oscuros Rojo, gris oscuro, negro, verde etc., o aplicar Poliurea Alifática como última capa.

OTRAS CONSIDERACIONES

El espesor y dureza deseada lo podemos conseguir añadiendo sílices, corindón, viruta de aluminio, goma de caucho troceada etc,. La poliurea admite cuerpos extraños bien en el interior de la mezcla, bien espolvoreándolo por encima.

1º En el caso del sílice mezclado en el propio bote podemos acompañar sílices en hasta un 70% de la mezcla. (Si hacemos mezcla que el sílice sea de un espesor de entre (00 y 0,5 mm)
2º En el caso del sílice espolvoreado podremos saturar con un sílice de hasta 1,5 mm.
3º Si añadimos corindón, haremos un suelo muy duro de muy alta resistencia, y podemos bien mezclarlo o bien espolvorearlo, aquí utilizar también el librillo del maestrillo, admite mezclas y saturaciones de hasta el 100%, es decir podemos mezclar un kilo de poliurea y 1 kilo de corindón.
4º En el caso del caucho se puede mezclar máximo un 10 % ya que el volumen del caucho es muy grande. La poliurea fría actúa como un compactador del caucho, se podría hacer algo similar a lo que vemos en los parques y jardines.
Utilizar siempre el librillo del maestrillo, es decir, si son cosas nuevas probarlas antes cpn poca cantidad ya que para las aplicaciones cada uno tiene una forma de hacerla, estas que hemos plamado aquí funcionan otras hay que probarlas.

El producto viene diluido, por lo que no es necesario acompañarlo de diluyente, (en caso de calor extremo acompañarlo con el diluyente especial poliureas **EUROTAFF / 934**)
Se extiende de manera uniforme con llana dentada, rastrillo, rodillo, rastra de goma, o Airles.
Sobre superficies horizontales o ligeramente inclinadas para conseguir el espesor deseado tendremos que aplicar varias capas.
Debido a que es en parte autonivelante, las huellas dela llana dentada desaparecen rápidamente.

OBSERVACIONES

No añadir agua a la mezcla.
Debe evitarse la aplicación en exteriores cuando las condiciones ambientales pueden producir una desecación rápida del producto (altas temperaturas, mucho viento, etc.), ya que no admite productos de curado.
Los Prepolimeros (Isocianato) pueden afectar a la piel y a las mucosas. Por esta razón, se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua limpia abundante y acudir rápidamente a un médico.
Leer siempre las fichas de seguridad de cualquier productos antes de su utilización, si no se comprende rogamos se pongan en contacto con nuestro departamento técnico.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

En lugar seco y a temperaturas entre + 5 ªC. Y + 30 º C. Proteger los componentes A y B de las heladas.

CONSERVACIÓN

12 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

PRESENTACIÓN

Lotes predosificados, aunque se pueden preparar lotes a medida y color. Colores básicos Rojo y Gris.
Recordar que los colores que menos les afecta el sol son los colores oscuros, ROJO, VERDE, MARRON, NEGRO.
Los colores claros como el GRIS CLARO, BLANCO, AZUL CLARO etc, necesitan de una protección alifática de nuestro producto alifático EUROTAFF 500

CONSUMOS

Aprox. 1 kg/m^2 para 0,8 mm de espesor

EUROTAFF/300 poliureafría ®

DATOS TÉCNICOS serie 300

Tipo:	Prepolimero (Isocianato)-POLIOL de 2 Componentes
Color:	Carta Ral:
Densidad:	Aprox. 1,25
Proporciones mezcla en peso:	Componente A = 12,7 partes Componente B = 5,2 partes
Vida de la mezcla a 0ºC:	Aprox. 45 minutos
Mínimo: 500 miras Máximo: ilimitado	
Temperatura el soporte:	Entre + 8 ºC y + 28 ºC

RESISTENCIA MECÁNICAS

Compresión	10 ºC 75% H.R.	23 ºC 50% H.R.	30 ºC 40% H.R.
1 día	=1,5 N/mm²	=10 N/mm²	=33 N/mm²
7 días	=36 N/mm²	=50 N/mm²	=58 N/mm²
28 días	=50 N/mm²	=60 N/mm²	=66 N/mm²
Flxión	Aprox. 13 N/mm²		
Adherencia			
7 días	Rompe el hormigón (100 %)		
28 días	Rompe el hormigón (100 %)		

TIEMPOS DE ESPERA 75%

H.R	10 ºC	20 ºC
Tráfico para personas	24 horas	15 horas
Ligeras solicitaciones	3 días	2 días
Endurecimiento total	14 días	7 días
Tiempos más cortos (sobre pedido)	2 horas	45 minutos

Condiciones de aplicación Condiciones de la superficie

Dureza	15 Mpa (tras 28 días de curado).
Contenido en humedad	Máximo 5 %
Temperatura de la superficie	-20 °C 80 °C y 3 ºC por encima del punto de rocio
Humedad relativa	Máx. 85 %

Condiciones de temperatura

	Mínimo	Máximo
Ambiente	-20 °C	35 °C
Soporte	-20 °C	25 °C
Mínimo 3 °C por encima del punto de rocío		
Material	10 º C.	20 °C

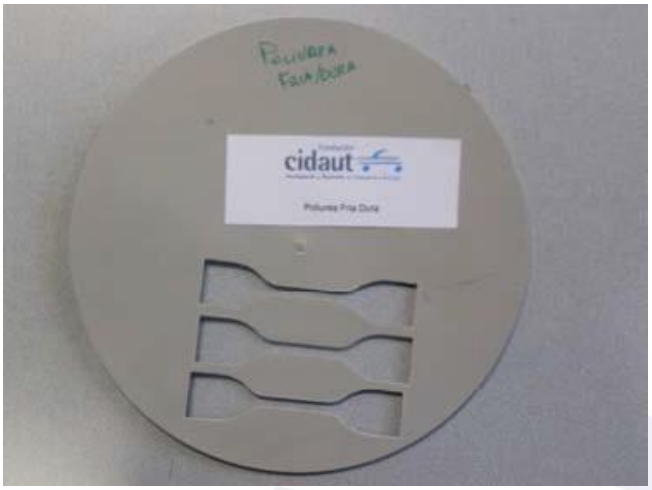
*Para rodillo * Para pistola hasta 80 º C.

Curado

Tiempo de gelificación	25 minutos a 20 ºC.
Seco al tacto	180 minutos a 20 ºC.
Inicio de curado	45 minutos a 20 ºC.
Curado total	7 días

Ensayos

Eurotaff 300 POLIUREA 300 FRIA/DURA



	Dureza Shore D					Valor Medio	Desviación Estándar
Después de 1 segundo	69,00	69,00	69,00	69,00	69,00	**69,00**	0,00
Después de 15 segundos	62,30	62,10	62,10	61,00	62,10	**61,92**	0,52

CERTIFICACIÓN ALIMENTARIA

Registro Sanitario de C. R. y A. M., S. L.	
España	39.04651/VA. (Fecha 20/10/11).
Organismo	Agencia Española de Seguridad Alimentaría, Subdirección General de Gestión de Riesgos Alimentarios, Registro General Sanitario de Alimentos. (Ministerio de Sanidad y Consumo).

Registro Particular de los Productos		
	Nombre	Referencia
Productos	EUROTAFF 300 COMPONENTE B	SITI 149/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A GRIS	SITI 157/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A BLANCO	SITI 158/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A ROJO	SITI 159/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A VERDE	SITI 160/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A NEGRO	SITI 161/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A AMARILLO	SITI 162/12
	EUROTAFF 300 COMPONETE A AZUL	SITI 163/12
Organismos	Sevicio de Información Toxicológica, Instituto Nacional de Toxicología, Ministerio de Justicia.	